

sistemi ad osmosi

OSMAK PLUS

Impianto ad osmosi inversa con display, lampada debatterizzante UV e filtro Alcalino in grado di offrire un'acqua oligominerale alcalinizzata, purificata finemente e più ricca di minerali essenziali.

Sistema ad osmosi inversa a produzione diretta ultracompatto e con prefiltrazione. Dotato di elettronica per la regolazione ed il controllo delle seguenti funzionalità: allarme acustico e visivo di filtro in esaurimento, allarme di eventuale mancanza d'acqua dalla rete idrica con blocco dell'erogazione, allarme anti allagamento con blocco automatico dell'impianto, contatore litri erogati, flussaggio automatico delle membrane temporizzato in caso di prolungata inattività, display retroilluminato. La salinità del permeato è regolabile e accessibile all'utente.

COMPRESIVO DI:

- Rubinetto sopraavvello
- Kit di installazione

EROGAZIONE:

- Eroga acqua liscia a temperatura ambiente.



PRODUZIONE ACQUA OSMOTIZZATA
90 L/H (± 10%)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Alimentazione	220 V - 50 Hz
Motore	180 W - 220 V - 50 Hz
Pompa	300 l/h rotativa a paletta per alta pressione in acciaio inox certificata NFS
Membrane Osmotiche	N° 2 da 180 GPD TFC (Thin Film Composite)
Filtro	Filtro Quick cartridge Carbon Block - 2 ½ x 10" - 5 micron
Lampada UV	11 Watt - 1,6 gpm / 2 gpm Ø 50 x 260, 1 kg
Peso	13 kg
Dimensioni	105 x 463 x 423 mm (L-H-P)
Centralina elettronica	<ul style="list-style-type: none"> • Sensore acustico anti-allagamento con blocco funzioni ed ingresso acqua • Sensore filtri esausti • Auto flushing delle membrane ogni 8 ore



Codice

MET-OSMO-BIO-PLUS

CARATTERISTICHE ACQUA DA TRATTARE

Temperatura	Max 35° C
Pressione	1-3,5 bar
Cloro (Cl2)	Max 2.0 mg/lit
Conducibilità	Max 2.000 ppm